

# AK 125 CNC

CNC Drehmaschine mit hochauflöser C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler mit bidirektionaler Werkzeugwahl. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Die massive Bauweise und das durchdachte Konzept des Werkzeugwechslers sorgen für größtmögliche Standzeiten ihres Werkzeuges und ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten und Spanleistungen. Das Antriebssystem ist eine 22/26 KW Motorspindel mit einem max. Drehmoment von 450 Nm. Die 6-fach Lagerung (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2x Schrägkugellager) der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.



## TECHNISCHE DATEN

|                                          |                          |
|------------------------------------------|--------------------------|
| Umlaufdurchmesser über Bett              | 650 mm                   |
| max. Bearbeitungslänge                   | 1245 mm                  |
| max. Bearbeitungsdurchmesser             | 370 mm                   |
| Spindelbohrung                           | 91 mm                    |
| Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max. | 74 optional 80 mm        |
| Spindel Nase                             | A2-8                     |
| Drehzahlbereich Motorspindel             | 35 – 4000 U/min          |
| Spindelrundlauf axial                    | 0.003 mm                 |
| Spindelrundlauf radial                   | 0.003 mm                 |
| Anzahl Werkzeugplätze                    | 12 mit Querschnitt 25 mm |
| Verriegelung des Werkzeugwechslers       | hydraulisch              |
| Werkzeugwechselzeit                      | 0.25 s                   |
| Werkzeugwechslerantrieb                  | Servomotor               |
| Aufnahme Bohrstange max.                 | 40 mm                    |
| Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.       | 25 mm                    |
| Verfahrweg X-Achse                       | 230 mm                   |
| Verfahrweg Z-Achse                       | 1360 mm                  |
| Eilgang Z-Achse                          | 33 m/min                 |
| Eilgang X-Achse                          | 30 m/min                 |
| Positioniergenauigkeit                   | 0.008 mm                 |

Tel.: 0571-40 490 590  
Fax: 0571-40 490 592  
info@akoo-drehmaschinen.com  
www.akoo-drehmaschinen.de  
Leopoldstraße 23 32423 Minden