

AK 35 F

Neue Bohr- und Fräsmaschine mit 1,1/1,5 kW Motor, Schaltgetriebe und hohen Drehzahlbereich bis 3200 U/min. Die Maschine ist für NE Metalle sowie Stahl bestens geeignet. Die Prismenführung in der Z-Achse gewährleistet eine hohe Präzision auch bei schweren Fräsarbeiten.

AUSSTATTUNG

Digitale Tiefenanzeige
Nachstellbare Führungen durch Keilleisten
Großer 12 stufiger Drehzahlbereich von 75 – 3200 U/min
Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend Rechts-Linkslauf
Prismenführungen in allen Achsen
Getriebekopf 90° schwenkbar
Späneschutz mit
Sicherheitsschaltung

LIEFERUMFANG

Faltenbalgabdeckung für Y + Z-Achse,
ISO 40 Bohrfutteraufnahme,
Zahnkranzbohrfutter,
digitale Tiefenanzeige,
Gewindeschneideinrichtung,
Anschlag für 90° Position des Fräskopfes,
Handräder Vollmetall,

Tel.: 0571-40 490 590
Fax: 0571-40 490 592
info@akoo-drehmaschinen.com
www.akoo-drehmaschinen.de
Leopoldstraße 23 32423 Minden



TECHNISCHE DATEN

Tischgrösse	800 x 240 mm
Aufspannfläche	730 x 210 mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	230 mm
Höhenverstellung Fräskopf	350 mm
Spindeldrehzahl	75-3200 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 30 / SK 30
Pinolenhub	130 mm
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Fräskopf schwenkbar	+ -90°
Ausladung	290 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	max 445 mm
Maschinenhöhe mit hochgefahrenen Fräskopf max.	1450 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Motorleistung	1,1/1,5 kW 400 Volt
Gewicht	320,00 kg
Abmessungen	1020 x 860 x 1150 mm