

AK 5040 B

Industriebohrmaschine mit elektrischem Tischhub für besseren Arbeitskomfort.

AUSSTATTUNG

Maschinenfuß zum Aufspannen von hohen Werkstücken
digitaler Tiefenmesser
Bohrtisch mit T-Nuten
einfache und schnelle Drehzahlwechsel durch Schalthebel
Werkstisch um 50° L/R schwenkbar
höchste Laufruhe durch gehärtete, geschliffene im Ölbad laufende Zahnräder
Gewindeschneidfunktion
elektromagnetische Kupplung für Bohrvorschub
automatischer Vorschub
elektrischer Antrieb für Tischhöhenverstellung

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung,
Bohrfutterset inklusive Reduzierungen,
elektrischer Tischhub,
elektromagnetischer Pinolenvorschub,
Gewindeschneidfunktion,
deutsche Betriebsanleitung.

Tel.: 0571-40 490 590
Fax: 0571-40 490 592
info@akoo-drehmaschinen.com
www.akoo-drehmaschinen.de
Leopoldstraße 23 32423 Minden



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl	40 mm in ST 45
Gewindeschneidleistung Stahl	M24
Tischgröße	520 x 440 mm
Aufspannfläche Tisch	405 x 395 mm
Aufspannfläche Fuß	445 x 435 mm
Spindeldrehzahl	75 - 2020 U/min in 12 Stufen
Spindelaufnahme	Morse Konus 4
Pinolenhub	200 mm mit digitaler Tiefenanzeige
autom. Vorschübe	0,12/0,24/0,40 mm/U
Ausladung	370 mm
Abstand Spindelnase-Fuss	1200 mm
Säulendurchmesser	160 mm
T-Nuten Tisch	14 mm
T-Nuten Fuß	14 mm
Motorleistung	1.5/1.93 kW 400 Volt
Gewicht	700,00 kg
Abmessungen	1010 x 580 x 2330 mm
Bohrleistung in Stahl	40 mm in ST 45
Gewindeschneidleistung Stahl	M24
Tischgröße	520 x 440 mm