

AK 80160SD

Vollautomatische
Flachschleifmaschine mit
automatischer vertikaler Zustellung.

AUSSTATTUNG

große Laufruhe, höchste Genauigkeit
bei niedrigem Temperatureinbau
Schleifspindel mit wartungsfreien,
vorgespannten
Präzisionsschräggugellagern
Vertikale Achse mit automatischer
Zustellung über Servomotor
automatische Zustellung in
Quer- und Längs
hydraulische Tischlängsbewegung
in der Y-Achse
doppelte V-Führungen für die
Längsbewegung
kombinierte V- und Flachführungen
für die Querbewegung
Führungsbahnen gehärtet und
geschliffen
externes Hydraulikaggregat
automatische Zentralschmierung

LIEFERUMFANG

Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch,
Auswuchtwellen,
Halogenarbeitsleuchte,
Entmagnetisierungseinrichtung,
Nassschleifeinrichtung,
Elektromagnet 800 x 800 x 2 mm.

Tel.: 0571-40 490 590
Fax: 0571-40 490 592
info@akoo-drehmaschinen.com
www.akoo-drehmaschinen.de
Leopoldstraße 23 32423 Minden



TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	810 x 1600 mm
max. Werkstückgewicht	1630 Kg
max. Längs-Verfahrweg	1600 mm
max. Quer-Verfahrweg	810 mm
max. Abstand Spindelmitte - Tisch	820 mm
hydr. Tischbewegung	5 – 25 m/min
autom. Querkustellung	1.0 – 30 mm/min
Manuelle Zustellung	0.05 mm/Teilstrich
Eilgang Querkustellung	1250 mm/min
autom. Vertikalzustellung	0,005 – 0,05 mm
Eilgang Vertikalzustellung	0.05 – 2 m/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.005 mm/Teilstrich
Schleifscheibenabmessung	500 x 75 x 305 mm
Leistung Schleifspindelmotor	18.5 kW
Drehzahl Schleifspindel	960(1450) U/min
Größe Elektromagnetplatte	2 Stück 800 x 800 mm
Max. Tischbelastung	1630 Kg
Anschlussleistung	20.0 kW
Gewicht	10 500,00 kg
Abmessungen	4700x3500x2700 mm