

# AK 94 F

Stabile Universal  
Werkzeugfräsmaschine ideal für  
den Einsatz im Werkzeug- und  
Formenbau, Endabnahmeprotokoll.

## AUSSTATTUNG

3-stufiger automatischer  
Pinolenvorschub, manueller  
Pinolenvorschub,  
separates feinstufiges  
Vorschubgetriebe für alle Achsen  
mit eigenem Antriebssystem,  
Eilgang in allen Achsen,  
fein abgestimmtes 18-stufiges  
Hauptspindelgetriebe mit direkter  
Kraftübertragung für hohen  
Drehmoment,  
um 90° in beide Richtungen  
schwenkbarer Vertikal-Fräskopf mit  
Spindelaufnahme ISO 40 und  
manueller Werkzeugklemmung,  
Schwenkvorrichtung zur Demontage  
des Vertikal-Fräskopfes,  
Horizontalspindel ISO 40 mit  
Horizontalgegenlager,  
zuschaltbare Hauptspindelbremse  
mit Haltefunktion für einfachen  
Werkzeugwechsel,  
Präzisionsgeschliffene Qualitäts-  
Zahnräder (im Ölbad laufend für  
geräuscharmen Betrieb),  
schwenkbares Steuerpult mit  
integrierter 3-Achsen Digitalanzeige,  
mechanische Sicherheitshandräder  
in allen Achsen, integriertes  
Kühlmittelsystem und automatische  
Zentralschmierung,

Tel.: 0571-40 490 590  
Fax: 0571-40 490 592  
info@akoo-drehmaschinen.com  
www.akoo-drehmaschinen.de  
Leopoldstraße 23 32423 Minden



## TECHNISCHE DATEN

|                                   |                                            |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|
| Tischgröße                        | 750 x 320 mm                               |
| Verfahrweg längs (x)              | 400 mm                                     |
| Verfahrweg quer (y)               | 300 mm                                     |
| Verfahrweg vertikal (z)           | 400 mm                                     |
| Spindeldrehzahl                   | 40-2000                                    |
| Werkzeugaufnahme                  | ISO 40 / DIN 2080                          |
| Pinolenhub                        | 60 mm                                      |
| Pinolenvorschübe                  | 0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U                    |
| Eilgang X-Achse                   | 1200 mm/min                                |
| Eilgang Y-Achse                   | 1200 mm/min                                |
| Eilgang Z-Achse                   | 1200 mm/min                                |
| Vorschubgeschwindigkeit X - Achse | (18) 10 - 500 mm/min                       |
| Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse | (18) 10 - 500 mm/min                       |
| Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse | (18) 10 - 500 mm/min                       |
| Abstand                           | Spindelachse - Tischoberfläche 35 - 435 mm |
| T-Nutengröße                      | 8 x T14 x 45 mm                            |
| Motorleistung Hauptantrieb        | 3 kW                                       |
| Motorleistung Vorschub            | 1.5 kW                                     |
| Motorleistung Kühlmittelpumpe     | 0.04 kW                                    |
| Gewicht                           | 1 300,00 kg                                |
| Abmessungen                       | 1820x1640x1710 mm                          |